



COMPTE-RENDU Q19

Installation(s) vérifiée(s)

IUCT ONCOPOLE

**N° de rapport :**

134682175.001

Date : 19/03/2025**Version :** 1**Lieu d'intervention :**

IUCT ONCOPOLE

1 AVENUE IRENE JOLIOT-CURIE

31100 TOULOUSE

Rendu compte à :

David FASANO

Responsable sécurité

Date(s) d'intervention :

Le 19/03/2025

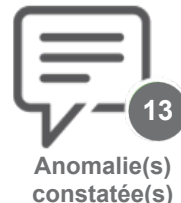
Intervenant(s) :

JEAN-CHRISTOPHE BEAUME

Accompagné par :

Gilles CAVANINI

Electricien de site

OBSERVATION(S) :

Q19

Compte-rendu de contrôle d'une installation électrique par thermographie infrarouge

Entreprise utilisatrice

Nom (ou raison sociale) : **IUCT ONCOPOLE**


:

1 AVENUE IRENE JOLIOT-CURIE

31100 TOULOUSE

Nature de l'activité exercée : HOPITAL

Date ou période de contrôle : 19/03/2025

Premier contrôle par thermographie infrarouge : ☐ Oui ☒ Non *

* Si non, le dossier correspondant au précédent contrôle a-t-il été fourni? ☒ Oui ☐ Non

Préciser la date du contrôle précédent : 09/11/2020

Opérateur

Je soussigné **JEAN-CHRISTOPHE BEAUME**

opérateur titulaire de l'attestation de compétence en cours de validité délivrée par CNPP

☒ de l'entreprise intervenante : **APAVE, MIDI PYRENEES**


: 11 RUE ALEXIS DE TOCQUEVILLE

CS 52071

31018 TOULOUSE

☐ de l'entreprise utilisatrice :

déclare avoir procédé au contrôle conformément aux exigences du référentiel APSAD D19

Synthèse du contrôle

Lorsqu'il y a plusieurs bâtiments, préciser les bâtiments concernés par le compte-rendu :

Pour le ou les bâtiments concernés :

- La liste des matériels et/ou ensembles d'appareillage déclarés correspond-elle à l'intégralité des entités et/ou ensembles d'installations ? ☐ Oui ☒ Non *

* Si non, celles ne figurant pas dans la liste sont indiquées ci-dessous :

- L'intégralité des circuits terminaux (luminaires, prises de courant et boîtes de connexion).
- Les cellules haute tension n'étant pas équipées de hublot infrarouge.
- L'intégralité des armoires machines.
- Présence des protection plexiglas dans certaine armoires électriques.

- L'intégralité des matériels et/ou ensembles d'appareillage déclarés a-t-elle été contrôlée ? ☒ Oui ☐ Non

- La présence d'une installation électrique n'appartenant pas à l'entreprise utilisatrice a-t-elle été constatée ? ☐ Oui * ☒ Non

* Si oui, préciser le type d'installation (installation photovoltaïque, antenne relais, etc.) :

Nombre d'anomalies :

→ de priorité 1 : 0

→ de priorité 2 : 0

→ de priorité 3 : 13

La liste récapitulative de ces anomalies est présentée en page(s) suivante(s) et fait partie intégrante de ce compte rendu de contrôle Q19

Liste récapitulative des anomalies constatées

Sur l'installation électrique de l'entreprise utilisatrice : IUCT ONCOPOLE

Site de : TOULOUSE

Emplacement / Matériel	Fiche d'anomalie n° (1)	Degré de priorité (2)			Défaut déjà signalé	
		1	2	3	Présentant toujours un défaut (3)	Ne pouvant être contrôlé (3)
IUCT ONCOPOLE						
REZ DE CHAUSSÉE						
LOCAL CFO TGBT 3						
AD 038						
Départ D3.4 identifié "FMN04 FOUR CUI 029"	1			X		
Départ 3.5 identifié "FMN05 FOUR CUI 029"	2			X		
LOCAL CFO TGBT 1.2						
TGBT 1.2 porte 4						
départ 3.5 identifié "ALIM AD007 ONCOLOGIEHEMATO CADEPHOTO"	3			X		
TGBT 1.2 porte 6						
Départ 1.5 identifié "RELAYAGEDELCMX DEPARTS"	4			X		
TGBT 1.2 porte 15						
Départ D86 identifié "SOUS STATION COFELY"	5			X		
LOCAL CFO TGBT2.2						
TGBT 2.2 porte 4						
Départ D14.4 identifié "ALIM 24VCC MODULE WAGO PANEL PC"	6			X		
TGBT 2.2 porte 9						
Départ D5.7 Identifié "AD400 toiture"	7			X		
LOCAL CFO TGBT2.1						
TGBT 2.1 porte 2						
Départ D16.4 identifié "ALIM 24VCC MODULE WAGO ET PANEL PC"	8			X		
LOCAL CFO CELLULES HT AD035						
AD035						
-PORTE 2 Départ D16.4 identifié "ALIM 24V CC MMODULE WAGO PANEL PC"	9			X		

Emplacement / Matériel	Fiche d'anomalie n°_	Degré de priorité			Défaut déjà signalé	
		1	2	3	Présentant toujours un défaut	Ne pouvant être contrôlé
LT GROUPE ELECTROGENE						
ARMOIRE GES1						
Départ 8Q2 identifié "RESISTANCE PRECHAUFFAGE EAU"	10			X		
ARMOIRE GES2						
Départ 58Q2 identifié "RESISTANCE PRECHAUFFAGE EAU"	11			X		
ARMOIRE GES3						
ARMOIRE GS3 RESISTANCE PRECHAUFFAGE EAU 108Q2 C16 3x16A 13,1/13,2/12,7A PHOTOS 3612 A 3615	12			X		
Porte 6 sur CELLULE HT VERS POSTE DE LIVRAISON						
Départ Q6	13			X		
(1) En cas de report d'anomalie issue d'un précédent contrôle (ne pouvant être contrôlé l'année N), préciser la référence ou l'année du rapport. (2) Mettre une croix dans la case de la priorité demandée. (3) Si oui, mettre une croix dans la case.						

Avis et améliorations proposés

Au vu des éléments contrôlés de l'installation électrique tels que définis dans la liste des matériels et ensembles d'appareillage et compte tenu de leurs conditions d'utilisations et de sollicitations au moment du contrôle, le risque d'incendie est présent. La levée des anomalies constatées dans les délais préconisés permettrait de réduire ce risque.

Tenir compte des recommandations de prévention incendie suivantes :

- Réaliser le dépoussiérage régulier des armoires électriques

A TOULOUSE

Signature de l'opérateur



Le 19/03/2025

Cachet de l'entreprise de l'opérateur





RAPPORT DE THERMOGRAPHIE Q19

Installation(s) vérifiée(s)

IUCT ONCOPOLE

**N° de rapport :**

134682175.001

Date : 19/03/2025**Version :** 1**Lieu d'intervention :**

IUCT ONCOPOLE

1 AVENUE IRENE JOLIOT-CURIE

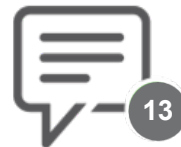
31100 TOULOUSE

Date(s) d'intervention :

Le 19/03/2025

Intervenant(s) :

JEAN-CHRISTOPHE BEAUME

OBSERVATION(S) :Anomalie(s)
constatée(s)

Contrôle des installations électriques suivant le document technique APSAD D19

Thermographie Infrarouge

Code produit : ETIR0010

Adresse(s) d'expédition

Adresse postale

IUCT ONCOPOLE

1 AVENUE IRENE JOLIOT-CURIE

31100 TOULOUSE

A l'attention de Nicolas SAuriac

Adresse(s) E-mail

sauriac.n@chu-toulouse.fr

fasano.david@iuct-oncopole.fr

cavanini.giuct-oncopole.fr

Relations de la mission

Intervenant(s)

JEAN-CHRISTOPHE BEAUME

Rendu compte à

David FASANO

Responsable sécurité

Signature



Accompagné par

Gilles CAVANINI

Electricien de site

Pièces jointes

- Attestation de compétence de l'intervenant délivrée par le CNPP
- Attestation métrologique de la caméra de thermographie

Sommaire

1	Objectif et objet de la mission	3
1.1	Objectif	3
1.2	Objet	3
2	Document de référence	3
3	Type de contrôle	3
4	Matériels utilisés	3
4.1	Matériels	3
4.2	Informations sur la caméra	3
4.3	Logiciel utilisé	3
5	Documents fournis par l'entreprise utilisatrice	3
6	Archivage	3
7	Liste des matériels et / ou ensembles d'appareillage électrique existant dans l'entreprise	4
8	Conclusion	10
8.1	Avis et améliorations	10
8.2	Recommandation	10
9	Présentation des anomalies constatées	11
	REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO TGBT 3\AD 038	12
	REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO TGBT 3\AD 038	13
	REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO TGBT 1.2\TGBT 1.2 porte 4	14
	REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO TGBT 1.2\TGBT 1.2 porte 6	15
	REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO TGBT 1.2\TGBT 1.2 porte 15	16
	REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO TGBT2.2\TGBT 2.2 porte 4	17
	REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO TGBT2.2\TGBT 2.2 porte 9	18
	REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO TGBT2.1\TGBT 2.1 porte 2	19
	REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO CELLULES HT AD035\AD035	20
	REZ DE CHAUSSEE \ LT GROUPE ELECTROGENEVARMOIRE GES1	21
	REZ DE CHAUSSEE \ LT GROUPE ELECTROGENEVARMOIRE GES2	22
	REZ DE CHAUSSEE \ LT GROUPE ELECTROGENEVARMOIRE GES3	23
	REZ DE CHAUSSEE \ LT GROUPE ELECTROGENE\Porte 6 sur CELLULE HT VERS POSTE DE LIVRAISON	24
10	Attestation de compétence de l'intervenant	25
11	Certificat de la caméra	26

1 Objectif et objet de la mission

1.1 Objectif

L'objectif de cette mission est de vous aider à réduire les risques d'incendie d'origine électrique sur votre site. Ce rapport attire votre attention sur les points anormalement chauds constatés lors du contrôle par thermographie infrarouge de vos installations électriques. Ces anomalies éventuelles nécessitent des actions correctives de votre part. Ce rapport, établi conformément à l'article 2.5 du document technique APSAD D19, ne constitue qu'un avis technique, les décisions de prévention et de protection relevant de votre propre responsabilité. La mission a été réalisée selon les prescriptions du document technique APSAD D19, par un opérateur titulaire d'une attestation de compétence en cours de validité délivrée par le CNPP.

1.2 Objet

Le contrôle par thermographie infrarouge porte sur les constituants de l'installation électrique déclarés par l'entreprise utilisatrice au travers de la liste des matériels et ou ensembles d'appareillage présente au chapitre 7.

2 Document de référence

Document technique APSAD D19

3 Type de contrôle

- ☐ Contrôle initial
- ☒ Contrôle périodique

4 Matériels utilisés

4.1 Matériels

- Appareil de photographie numérique (peut être inclus dans la caméra thermique)
- Caméra thermique

4.2 Informations sur la caméra

Modèle : T530	Date de fabrication : 02/02/2024
N° de série : 79322454	Bande spectrale : 7,5 à 14 µm
Objectif : 24° x 18°	Plage de température : -20°C à 650°C
Résolution / Sensibilité : 320 x 240 (<0,03°C à 30°C)	Date de vérification périodique : 02/02/2024
Incertitude de mesure : +/-2°C ou +/-2% au delà de 100°C	Réalisé par : FLIR

4.3 Logiciel utilisé

FLIR Thermal Studio PRO

5 Documents fournis par l'entreprise utilisatrice

- ☒ Rapport et compte rendu Q19 établis lors de la dernière visite
- ☐ Plan des zones ATEX
- ☐ Classement des locaux BE2 et BE3
- ☒ Autre : Liste validée par Monsieur CAVANINI des éléments à contrôler

6 Archivage

Ce dossier doit être conservé par l'entreprise utilisatrice avec une durée minimale correspondant à deux périodes de contrôles ou, dans le cas d'un contrôle ponctuel, avec une durée minimale de 5 ans.

7 Liste des matériels et / ou ensembles d'appareillage électrique existant dans l'entreprise

Conformément aux articles 1.5 et 3.2 du document technique APSAD D19, le client a établi la liste contractuelle du matériel à contrôler. Cette liste figure ci-dessous.

Nous déclinons toutes responsabilités quant aux matériels ou installations électriques ne figurant pas dans la liste remise par l'entreprise utilisatrice.

Tout équipement et/ou partie d'installation ne figurant pas dans la liste ci-dessous devra nous être indiqués par l'entreprise utilisatrice.

Colonne "Charge" :

Cette colonne indique le taux de charge en % estimé par l'accompagnateur ou mesuré par celui-ci (dans ce cas, l'unité de mesure doit être indiquée).

En l'absence d'information précise fournie par l'accompagnateur, la charge est qualifiée selon l'un des codes suivants :

- U signifie : Usuelle (normale)
- F signifie : Faible
- 0 signifie : Nulle (0 %)

Colonne "Repère" :

- RAS : signifie qu'aucune anomalie n'a été constatée
- 1, 2,...etc : renvoie sur les fiches spécifiques de présentation des anomalies
- NC : signifie que l'installation n'a pu être contrôlée.

Partie renseignée par le client				
Localisation / Matériel	Charge	Repère	Commentaires (ex : motif de non contrôle)	Date
IUCT ONCOPELE				
EXTÉRIEUR				
AD POSTE DE LIVRAISON				
CELLULE 1 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
CELLULE 2 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte sur CELLULE 2 HT	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 3 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte sur CELLULE 3 HT	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 4 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte sur CELLULE 4 HT	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 5 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte sur CELLULE 5 HT	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 6 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte sur CELLULE 6 HT	U	RAS		19.03.2025
COFFRET TÉLÉCOMMANDE POSTE DE LIVRAISON	U	RAS		19.03.2025
AD 034	U	RAS		19.03.2025
COFFRET GTIE	U	RAS		19.03.2025
REZ DE CHAUSSÉE				
LT ONDULEUR 3 TGBT HQ3				
COFFRET CUC	U	RAS		19.03.2025
TGBT HQ3	U	RAS		19.03.2025
TR3 BT:BT 160 KVA	U	RAS		19.03.2025
CABLES HT	U	RAS		19.03.2025

Localisation / Matériel	Charge	Repère	Commentaires (ex : motif de non contrôle)	Date
CABLES BT	U	RAS		19.03.2025
LOCAL CFO TGBT 3				
CELLULES HT	U	RAS		19.03.2025
TR 3 630KVA	U	RAS		19.03.2025
CABLES HT	U	RAS		19.03.2025
CABLES BT	U	RAS		19.03.2025
TGBT 3 porte 1	U	RAS		19.03.2025
TGBT 3 porte 2	U	RAS		19.03.2025
TGBT 3 porte 3	U	RAS		19.03.2025
BATTERIE CONDENSATEURS	0	NC	Hors service	19.03.2025
AD 038	U			19.03.2025
Depart D3.4 identifié "FMN04 FOUR CUI 029"		1		
Départ 3.5 identifié "FMN05 FOUR CUI 029"		2		
COFFRET GTIE	U	RAS		19.03.2025
AD 037	U	RAS		19.03.2025
TGBT 3 EXT	U	RAS		19.03.2025
ARMOIRE H1 CTA TGBT3	U	RAS		19.03.2025
LOCAL CFO TGBT 1.2				
TR1 1250 KVA	U	RAS		19.03.2025
CABLES HT	U	RAS		19.03.2025
CABLES BT	U	RAS		19.03.2025
BATTERIE CONDENSATEURS	0	NC	Hors service	19.03.2025
TGBT 1.2 porte 1	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.2 porte 2	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.2 porte 3	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.2 porte 4	U			19.03.2025
départ 3.5 identifié "ALIM AD007 ONCOLOGIEHEMATO CADEPHOTO"		3		
TGBT 1.2 porte 5	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.2 porte 6	U			19.03.2025
Départ 1.5 identifié "RELAYAGEDELCMX DEPARTS"		4		
TGBT 1.2 porte 7	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.2 porte 8	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.2 porte 9	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.2 porte 10	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.2 porte 11	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.2 porte 12	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.2 porte 13	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.2 porte 14	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.2 porte 15	U			19.03.2025
Départ D86 identifié "SOUS STATION COFELY"		5		

Localisation / Matériel	Charge	Repère	Commentaires (ex : motif de non contrôle)	Date
LOCAL CFO TGBT2.2				
TR2 1250 KVA	U	RAS		19.03.2025
CABLES HT	U	RAS		19.03.2025
CABLES BT	U	RAS		19.03.2025
BATTERIE CONDENSATEURS	0	NC	Hors service	19.03.2025
TGBT 2.2 porte 1	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.2 porte 2	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.2 porte 3	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.2 porte 4	U			19.03.2025
Départ D14.4 identifié "ALIM 24VCC MODULE WAGO PANEL PC"		6		
TGBT 2.2 porte 5	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.2 porte 6	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.2 porte 7	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.2 porte 8	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.2 porte 9	U			19.03.2025
Départ D5.7 Identifié "AD400 toiture"		7		
TGBT 2.2 porte 10	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.2 porte 11	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.2 porte 10	U	RAS		19.03.2025
COFFRET GTIE	U	RAS		19.03.2025
AD036 1.2	U	RAS		19.03.2025
AD036 2.2	U	RAS		19.03.2025
LOCAL HQ2				
TGBT HQ2 PORTE 1	U	RAS		19.03.2025
TGBT HQ2 PORTE 2	U	RAS		19.03.2025
TGBT HQ2 PORTE 3	U	RAS		19.03.2025
TGBT HQ2 PORTE 4	U	RAS		19.03.2025
TGBT HQ2 PORTE 5	U	RAS		19.03.2025
TGBT HQ2 PORTE 6	U	RAS		19.03.2025
TGBT HQ2 PORTE 7	U	RAS		19.03.2025
TGBT HQ2 PORTE 8	U	RAS		19.03.2025
TRANSFO SEC HQ2	U	RAS		19.03.2025
LOCAL CFO CELLULES HT				
CELLULE 1 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
CELLULE 2 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
CELLULE 3 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
CELLULE 4 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
CELLULE 5 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
CELLULE 6 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
CELLULE 7 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
CELLULE 8 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
CELLULE 9 HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025

Localisation / Matériel	Charge	Repère	Commentaires (ex : motif de non contrôle)	Date
LOCAL CFO TGBT GSS2				
TR2 1250 KVA	U	RAS		19.03.2025
CABLES HT	U	RAS		19.03.2025
CABLES BT	U	RAS		19.03.2025
CELLULES HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
TGBT GSS2 porte 1	U	RAS		19.03.2025
TGBT GSS2 porte 2	U	RAS		19.03.2025
TGBT GSS2 porte 3	U	RAS		19.03.2025
BATTERIE CONDENSATEUR	U	RAS		19.03.2025
LOCAL CFO TGBT GSS1				
TR2 1600 KVA	U	RAS		19.03.2025
CABLES HT	U	RAS		19.03.2025
CABLES BT	U	RAS		19.03.2025
CELLULES HT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
TGBT GSS1 porte 1	U	RAS		19.03.2025
TGBT GSS1 porte 2	U	RAS		19.03.2025
TGBT GSS1 porte 3	U	RAS		19.03.2025
BATTERIE CONDENSATEUR	0	NC	Hors service	19.03.2025
LOCAL CFO TGBT2.1				
TR1 1600 KVA	U	RAS		19.03.2025
CABLES HT	U	RAS		19.03.2025
CABLES BT	U	RAS		19.03.2025
BATTERIE CONDENSATEUR	0	NC	Hors service	19.03.2025
TGBT 2.1 porte 1	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte 2	U			19.03.2025
Départ D16.4 identifié "ALIM 24VCC MODULE WAGO ET PANEL PC"		8		
TGBT 2.1 porte 3	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte 4	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte 5	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte 6	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte 7	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte 8	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte 9	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte10	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte 11	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte 12	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte 13	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte 14	U	RAS		19.03.2025
TGBT 2.1 porte 15	U	RAS		19.03.2025
LOCAL CFO CELLULES HT AD035				
AD035	U			19.03.2025

Localisation / Matériel	Charge	Repère	Commentaires (ex : motif de non contrôle)	Date
-PORTE 2 Départ D16.4 identifié "ALIM 24V CC MMODULE WAGO PANEL PC"		9		
COFFRET GTIE	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 1	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
CELLULE 2	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
CELLULE 3	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
CELLULE 4	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
LOCAL CFO TGBT1.1				
TR1 1600 KVA	U	RAS		19.03.2025
CABLES HT	U	RAS		19.03.2025
CABLES BT	U	RAS		19.03.2025
BATTERIE CONDENSATEURS	0	NC	Hors service	19.03.2025
TGBT 1.1 porte 1	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 2	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 3	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 4	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 5	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 6	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 7	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 8	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 9	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 10	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 11	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 12	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 13	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 14	U	RAS		19.03.2025
TGBT 1.1 porte 15	U	RAS		19.03.2025
LT GROUPE ELECTROGENE				
ARMOIRE AD032	U	RAS		19.03.2025
ARMOIRE EXTRACTEUR	U	RAS		19.03.2025
ARMOIRE GES1	U			19.03.2025
Départ 8Q2 identifié "RESISTANCE PRECHAUFFAGE EAU"		10		
ARMOIRE GES2	U			19.03.2025
Départ 58Q2 identifié "RESISTANCE PRECHAUFFAGE EAU"		11		
ARMOIRE GES3	U			19.03.2025
ARMOIRE GS3 RESISTANCE PRECHAUFFAGE EAU 108Q2 C16 3x16A 13,1/13,2/12,7A PHOTOS 3612 A 3615		12		
ARMOIRE REGULATION GE	U	RAS		19.03.2025
ARMOIRE RELAYAGE COMMUNS	U	RAS		19.03.2025
ARMOIRE PUISSANCE	U	RAS		19.03.2025

Localisation / Matériel	Charge	Repère	Commentaires (ex : motif de non contrôle)	Date
ARMOIRE COMMANDE	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 12 HT POTENTIEL	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte sur CELLULE 12 HT POTENTIEL	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 14 HT PROTECTION GES1	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte sur CELLULE HT PROTECTION GES1	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 15 HT PROTECTION GES2	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte sur CELLULE HT PROTECTION GES2	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 16 HT PROTECTION GES3	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte sur CELLULE HT PROTECTION GES3	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 13 HT PROTECTION HOMOPOLAIRE	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte sur CELLULE HT PROTECTION HOMOPOLAIRE	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 10 HT DISJONCTEUR DOUBLE SECTIONNEMENT	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte sur CELLULE HT DISJONCTEUR DOUBLE SECTIONNEMENT	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 9 HT CU3	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte 35 vsur CELLULE HT CU3	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 8 HT CU1	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porter 21 CELLULE HT CU1	U	RAS		19.03.2025
CELLULE 7 HT VERS POSTE DE LIVRAISON	U	NC	Absence de hublot IR	19.03.2025
Porte 6 sur CELLULE HT VERS POSTE DE LIVRAISON	U			19.03.2025
Départ Q6		13		
TRANSFORMATEUR HT 1073790	F	RAS		19.03.2025
CABLES HT	U	RAS		19.03.2025
CABLES BT	U	RAS		19.03.2025
GROUPE ELECTROGENE 1	0	NC	Hors service	19.03.2025
ARMOIRE PUPITRE GES 1	0	NC	Hors service	19.03.2025
TRANSFORMATEUR HT/BT GROUPE 1	0	NC	Hors service	19.03.2025
CABLES HT GROUPE 1	0	NC	Hors service	19.03.2025
GROUPE ELECTROGENE 2	0	NC	Hors service	19.03.2025
ARMOIRE PUPITRE GES 2	0	NC	Hors service	19.03.2025
TRANSFORMATEUR HT/BT GROUPE 2	0	NC	Hors service	19.03.2025
CABLES HT GROUPE 2	0	NC	Hors service	19.03.2025
GROUPE ELECTROGENE 3	0	NC	Hors service	19.03.2025
PUPITRE GES 3	0	NC	Hors service	19.03.2025
TRANSFORMATEUR HT/BT GROUPE 3	0	NC	Hors service	19.03.2025
CABLES HT GROUPE 3	0	NC	Hors service	19.03.2025

8 Conclusion

8.1 Avis et améliorations

Au vu des éléments contrôlés de l'installation électrique tels que définis dans la liste des matériels et ensembles d'appareillage et compte tenu de leurs conditions d'utilisations et de sollicitations au moment du contrôle, le risque d'incendie est présent. La levée des anomalies constatées dans les délais préconisés permettrait de réduire ce risque.

Tenir compte des recommandations de prévention incendie suivantes :

- Réaliser le dépoussiérage régulier des armoires électriques

8.2 Recommandation

Aucune recommandation particulière.

9 Présentation des anomalies constatées

Ce chapitre vous présente les fiches d'anomalies des matériels en défaut relevées lors de notre contrôle sur les matériels et/ou ensembles d'appareillage électrique de votre établissement listés au chapitre 7.

- Chaque fiche d'anomalie contient les informations suivantes :

La localisation et les images du matériel en défaut

- L'emplacement du matériel
- L'élément contrôlé (coffret, armoire, tableau)
- Le matériel en défaut
- Une photographie (image visible)
- Un thermogramme (image infrarouge)

Les informations de mesures du matériel en défaut

- L'intensité mesurée (1)
- L'intensité nominale (2)
- Le taux de charge estimé (3)
- L'émissivité de la mesure
- La distance de la mesure
- Les températures mesurées (4)

(1) Pour les mesures d'intensité :

- NM signifie "non mesurée" (soit par une impossibilité technique, soit par un risque trop important, soit la valeur mesurée n'apporte pas ou peu de précision sur le défaut)

(2) Pour l'intensité nominale :

- ND signifie "non déterminée" (soit par une absence de valeur sur l'appareillage, soit en l'absence d'information de l'entreprise utilisatrice)

(3) Pour l'estimation du taux de charge :

- NE signifie "non estimable" (en l'absence d'information de l'entreprise utilisatrice)

(4) Les valeurs des températures sont indicatives.

Les différences de températures entre zones et spots sont plus significatives.

Les constats, l'environnement et les analyses du matériel en défaut

- Un constat
- Une cause probable
- Le milieu environnant du matériel

Les préconisations et le degré de priorité

- Une préconisation
- Un degré de priorité *

*** Le degré de priorité de chaque défaut correspond aux trois niveaux suivants :**

1 – Action immédiate

2 – Action sous 2 mois à compter de la réception du rapport

3 – Vérification ou action à réaliser avant le prochain contrôle thermographique périodique (délai pouvant être précisé par l'opérateur)

Le suivi des actions correctives

- La suite donnée par l'entreprise utilisatrice
 - la nature de l'action
 - la date de réalisation
- Le contrôle de la levée de l'anomalie
 - la date de la levée
 - le nom du contrôleur
 - la signature du contrôleur

Fiche d'anomalie

N° 1

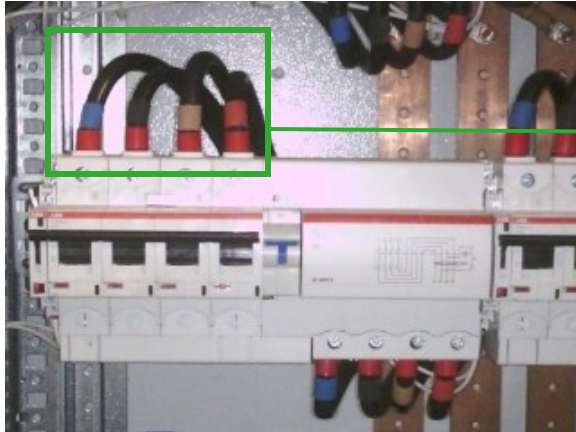
Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO TGBT 3

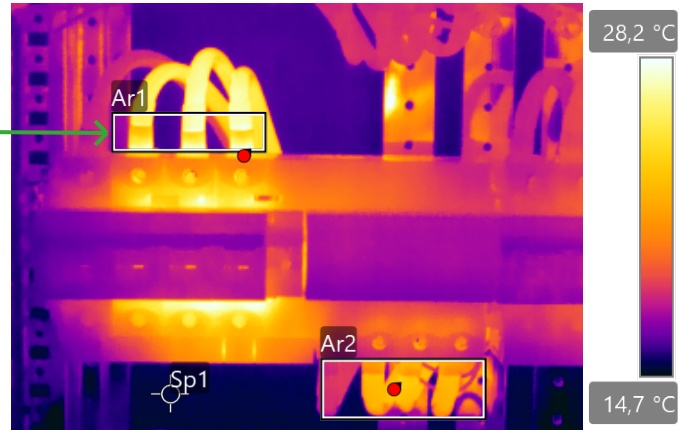
Elément contrôlé : AD 038

Matériel en défaut : Depart D3.4 identifié "FMN04 FOUR CUI 029

Photographie



Thermogramme



Informations

Paramètres de mesure

Intensité mesurée (A)	90,2 / 1,9/ 84,3
Intensité nominale (A)	4x125
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	1,00 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)

Temp maximum défaut (Ar1)	28,3
Temp matériel similaire (Ar2)	24,1
Temp ambiante du matériel (Sp1)	15,1
Ecart Ar1 - Ar2	4,2
Ecart Ar1 - Sp1	13,2

Constat, environnement et analyse

Constat :

Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau des bornes de connexion amont de l'élément en défaut désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un desserrage des bornes de connexion concernée

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :

Réviser la connexion en défaut (nettoyage, sertissage, serrage).

Degré de priorité : 3

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :

Nature de l'action :

Date :

Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

Fiche d'anomalie

N° 2

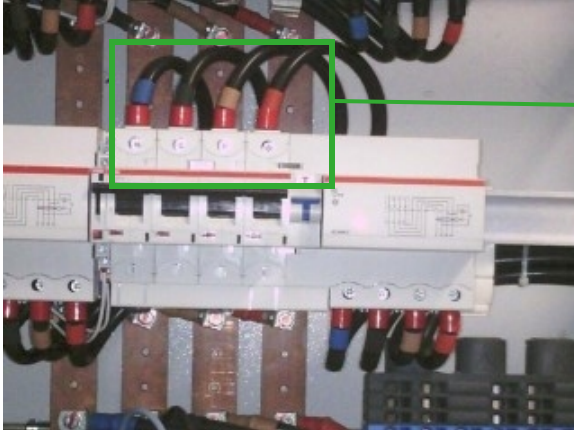
Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSÉE \ LOCAL CFO TGBT 3

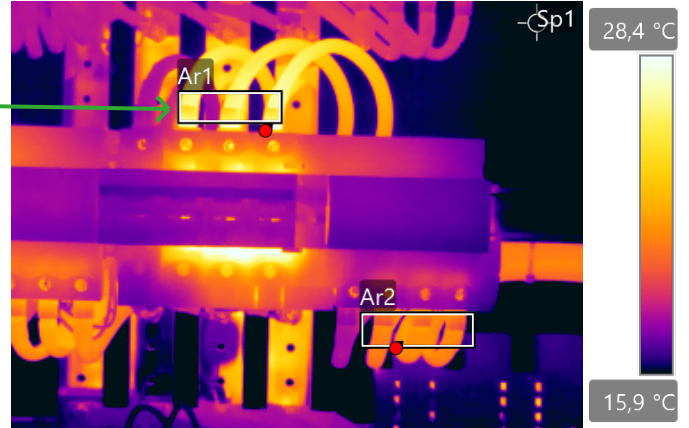
Élément contrôlé : AD 038

Matériel en défaut : Départ 3.5 identifié "FMN05 FOUR CUI 029"

Photographie



Thermogramme



Informations

Paramètres de mesure

Intensité mesurée (A)	2,3/0,2/2,9
Intensité nominale (A)	4x125
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	0,82 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)

Temp maximum défaut (Ar1)	27,6
Temp matériel similaire (Ar2)	22,1
Temp ambiante du matériel (Sp1)	15,8
Ecart Ar1 - Ar2	5,5
Ecart Ar1 - Sp1	11,8

Constat, environnement et analyse

Constat :

Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau des bornes de connexion amont de l'élément en défaut désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un desserrage des bornes de connexion concernées

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :

Réviser la connexion en défaut (nettoyage, sertissage, serrage).

Degré de priorité : 3

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :

Nature de l'action :

Date :

Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

Fiche d'anomalie

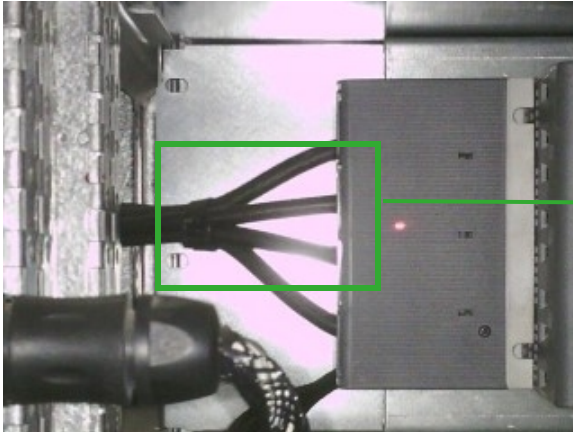
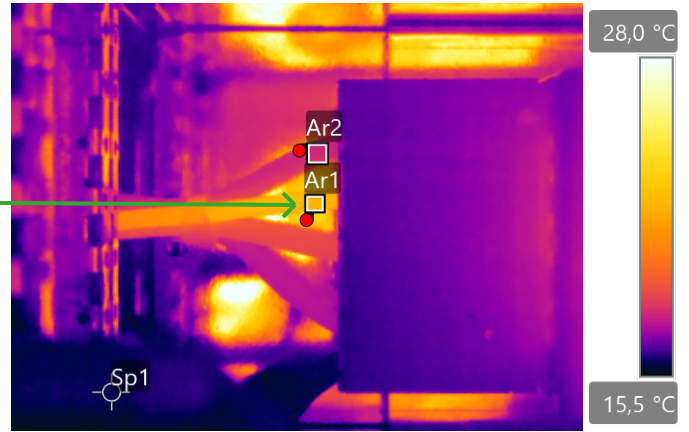
N° 3

Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSÉE \ LOCAL CFO TGBT 1.2

Élément contrôlé : TGBT 1.2 porte 4

Matériel en défaut : départ 3.5 identifié "ALIM AD007 ONCOLOGIEHEMATO CADEPHOTO"

Photographie

Thermogramme


Informations

Paramètres de mesure

Intensité mesurée (A)	18/32/15
Intensité nominale (A)	4x100
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	0,54 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)

Temp maximum défaut (Ar1)	24,1
Temp matériel similaire (Ar2)	21,9
Temp ambiante du matériel (Sp1)	16
Ecart Ar1 - Ar2	2,2
Ecart Ar1 - Sp1	8,1

Constat, environnement et analyse

Constat :
Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau de la borne de connexion amont phase 2 de l'élément en défaut désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un desserrage de la borne de connexion concernée

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :

Réviser la connexion en défaut (nettoyage, sertissage, serrage).

Degré de priorité : 3

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :

Nature de l'action :

Date :
Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

Fiche d'anomalie

N° 4

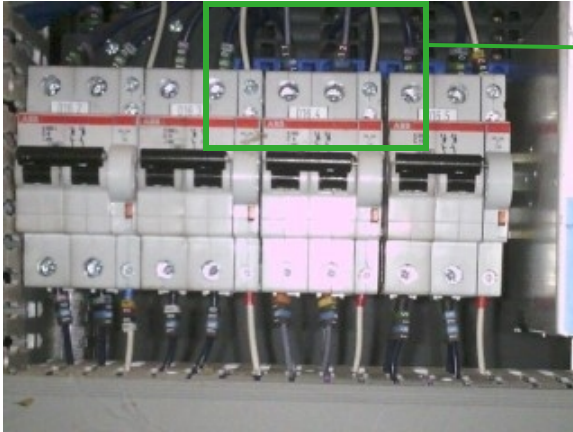
Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSÉE \ LOCAL CFO TGBT 1.2

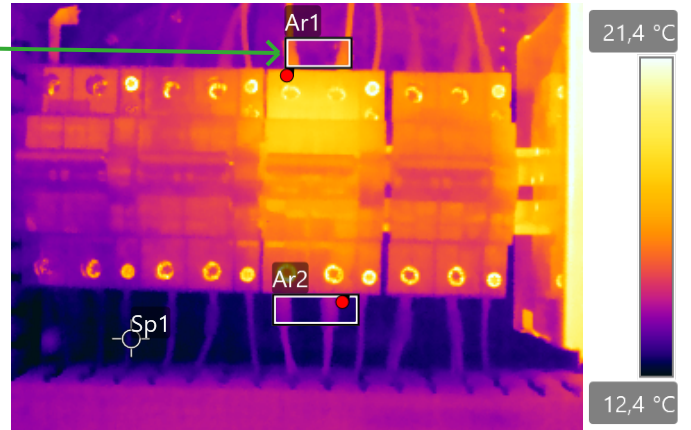
Élément contrôlé : TGBT 1.2 porte 6

Matériel en défaut : Départ 1.5 identifié "RELAYAGEDELCMX DEPARTS"

Photographie



Thermogramme



Informations

Paramètres de mesure

Intensité mesurée (A)	0,2/0,2
Intensité nominale (A)	C10
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	0,51 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)

Temp maximum défaut (Ar1)	16,7
Temp matériel similaire (Ar2)	14,6
Temp ambiante du matériel (Sp1)	12,8
Ecart Ar1 - Ar2	2,1
Ecart Ar1 - Sp1	3,9

Constat, environnement et analyse

Constat :

Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau des bornes de connexion amont de l'élément en défaut désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un desserrage de la borne de connexion concernée ainsi qu'un mauvais sertissage.

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :

Degré de priorité : 3

Réviser la connexion en défaut (nettoyage, sertissage, serrage). remplacer le matériel ayant subi un échauffement

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :

Date :

Nature de l'action :

Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

Fiche d'anomalie

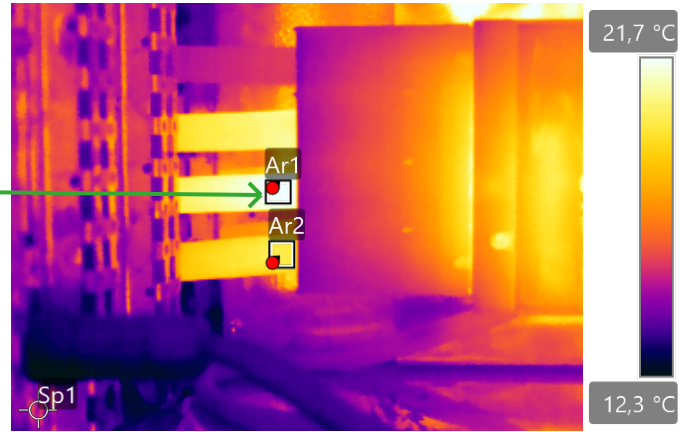
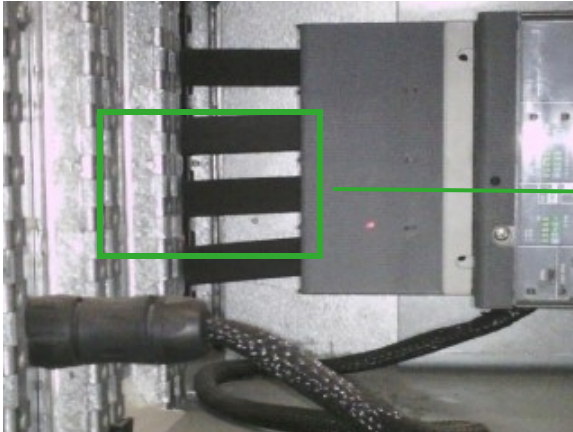
N° 5

Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO TGBT 1.2

Elément contrôlé : TGBT 1.2 porte 15

Matériel en défaut : Départ D86 identifié "SOUS STATION COFELY"

Photographie
Thermogramme


Informations

Paramètres de mesure

Intensité mesurée (A)	NM
Intensité nominale (A)	4x240
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	0,72 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)

Temp maximum défaut (Ar1)	21,7
Temp matériel similaire (Ar2)	20
Temp ambiante du matériel (Sp1)	14,9
Ecart Ar1 - Ar2	1,7
Ecart Ar1 - Sp1	6,8

Constat, environnement et analyse

Constat :
Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau de la borne de connexion aval phase 2 de l'élément en défaut désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un desserrage de la borne de connexion concernée

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :
Degré de priorité : 3

Réviser la connexion en défaut (nettoyage, sertissage, serrage).

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :
Date :

Nature de l'action :

Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

Fiche d'anomalie

N° 6

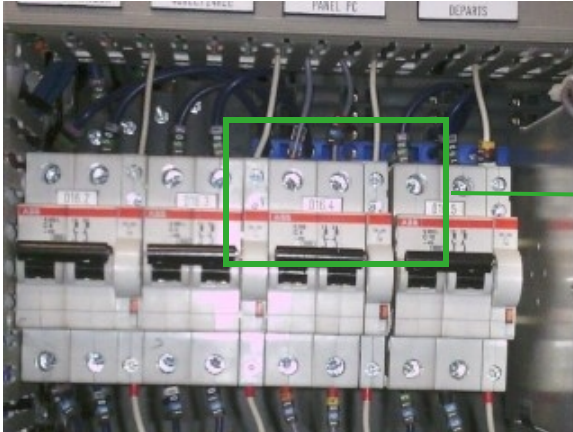
Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO TGBT2.2

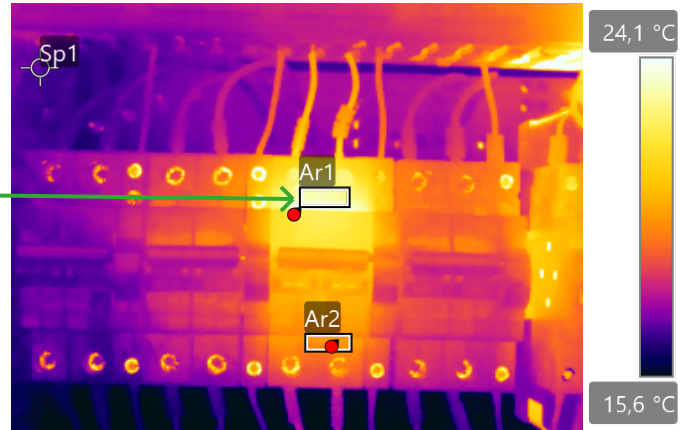
Elément contrôlé : TGBT 2.2 porte 4

Matériel en défaut : Départ D14.4 identifié "ALIM 24VCC MODULE WAGO PANEL PC"

Photographie



Thermogramme



Informations

Paramètres de mesure

Intensité mesurée (A)	1,2/1,2
Intensité nominale (A)	C4
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	1,00 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)

Temp maximum défaut (Ar1)	24
Temp matériel similaire (Ar2)	20,1
Temp ambiante du matériel (Sp1)	17
Ecart Ar1 - Ar2	4
Ecart Ar1 - Sp1	7,1

Constat, environnement et analyse

Constat :

Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau du disjoncteur désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un défaut interne de l'élément concerné.

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :

Degré de priorité : 3

Réviser la connexion en défaut (nettoyage, sertissage, serrage). remplacer le matériel ayant subi un échauffement

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :

Date :

Nature de l'action :

Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

Fiche d'anomalie

N° 7

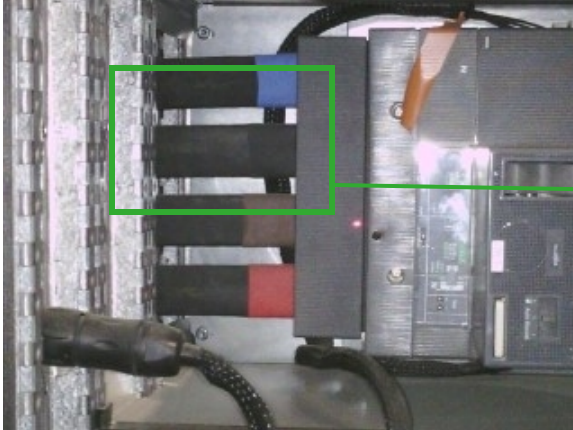
Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSEE \ LOCAL CFO TGBT2.2

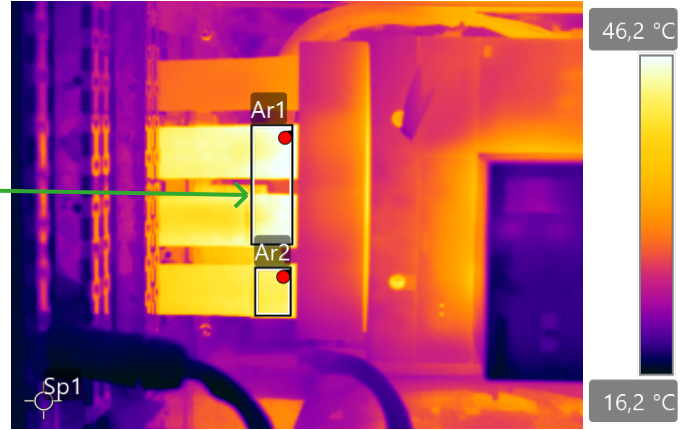
Elément contrôlé : TGBT 2.2 porte 9

Matériel en défaut : Départ D5.7 Identifié "AD400 toiture"

Photographie



Thermogramme



Informations

Paramètres de mesure	
Intensité mesurée (A)	NM
Intensité nominale (A)	4x400
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	0,85 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)	
Temp maximum défaut (Ar1)	47,3
Temp matériel similaire (Ar2)	43,6
Temp ambiante du matériel (Sp1)	19,8
Ecart Ar1 - Ar2	3,7
Ecart Ar1 - Sp1	27,5

Constat, environnement et analyse

Constat :

Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau des bornes de connexion aval de l'élément en défaut désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un desserrage des bornes de connexion concernée

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :

Réviser les connexions en défaut (nettoyage, sertissage, serrage).

Degré de priorité : 3

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :

Date :

Nature de l'action :

Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

Fiche d'anomalie

N° 8

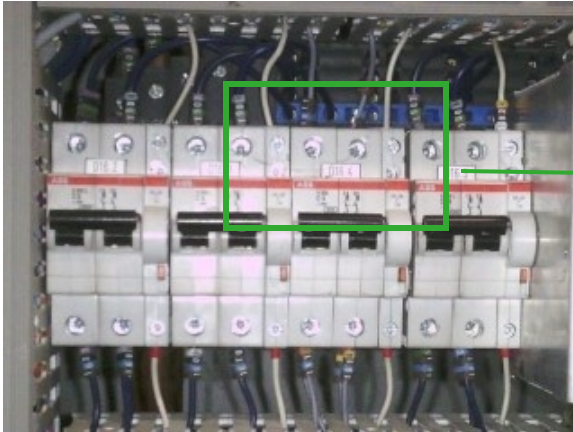
Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSÉE \ LOCAL CFO TGBT2.1

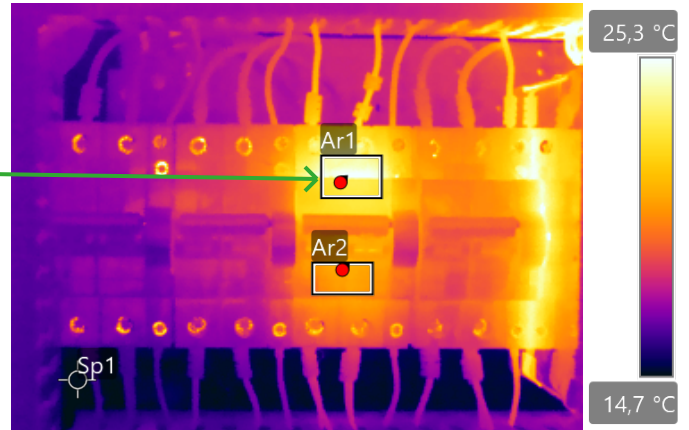
Élément contrôlé : TGBT 2.1 porte 2

Matériel en défaut : Départ D16.4 identifié "ALIM 24VCC MODULE WAGO ET PANEL PC

Photographie



Thermogramme



Informations

Paramètres de mesure

Intensité mesurée (A)	1,8/1,8
Intensité nominale (A)	C4
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	1,00 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)

Temp maximum défaut (Ar1)	25,4
Temp matériel similaire (Ar2)	21
Temp ambiante du matériel (Sp1)	14,7
Ecart Ar1 - Ar2	4,4
Ecart Ar1 - Sp1	10,7

Constat, environnement et analyse

Constat :

Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau du disjoncteur moteur désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un défaut interne de l'élément concerné.

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :

Degré de priorité : 3

Remplacer le matériel ayant subi un échauffement, réviser la connexion en défaut (nettoyage, sertissage, serrage).

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :

Date :

Nature de l'action :

Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

Fiche d'anomalie

N° 9

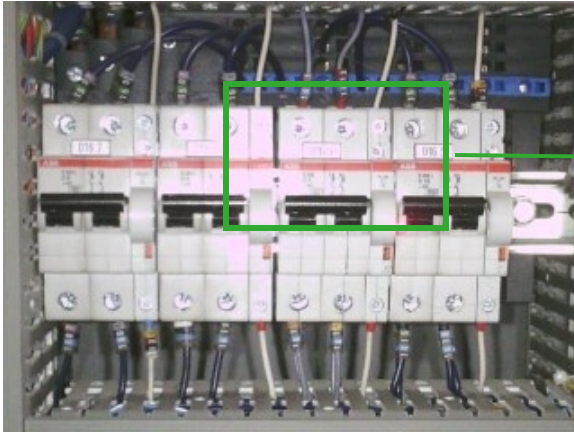
Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSÉE \ LOCAL CFO CELLULES HT AD035

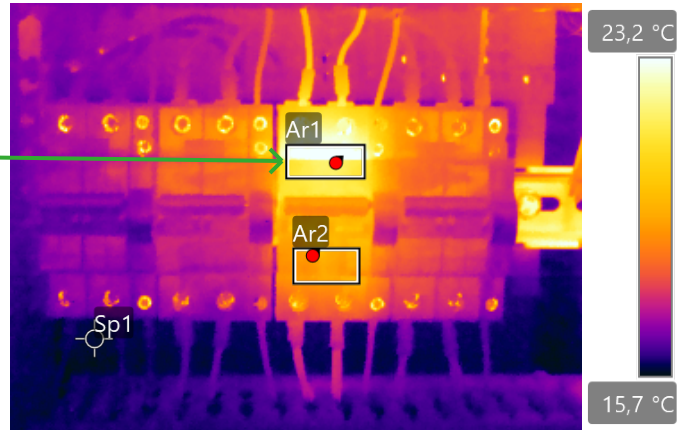
Elément contrôlé : AD035

Matériel en défaut : -PORTE 2 Départ D16.4 identifié "ALIM 24V CC MMODULE WAGO PANEL PC

Photographie



Thermogramme



Informations

Paramètres de mesure

Intensité mesurée (A)	1,5/1,5
Intensité nominale (A)	C4
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	0,53 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)

Temp maximum défaut (Ar1)	23,9
Temp matériel similaire (Ar2)	20,1
Temp ambiante du matériel (Sp1)	15,9
Ecart Ar1 - Ar2	3,8
Ecart Ar1 - Sp1	8

Constat, environnement et analyse

Constat :

Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau du disjoncteur désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un défaut interne de l'élément concerné.

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :

Degré de priorité : 3

Remplacer le matériel ayant subi un échauffement, réviser la connexion en défaut (nettoyage, sertissage, serrage).

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :

Date :

Nature de l'action :

Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

Fiche d'anomalie

N° 10

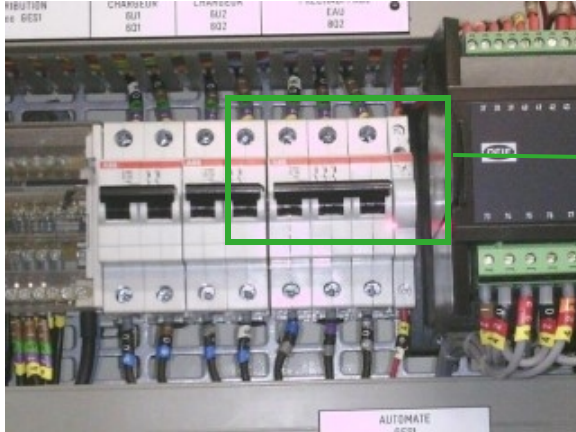
Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSEE \ LT GROUPE ELECTROGENE

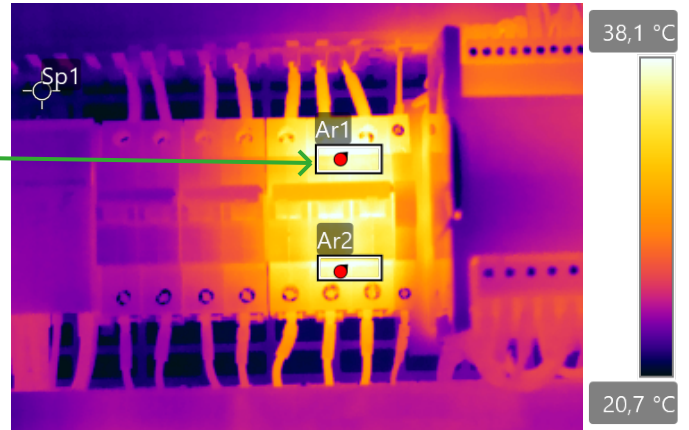
Elément contrôlé : ARMOIRE GES1

Matériel en défaut : Départ 8Q2 identifié "RESISTANCE PRECHAUFFAGE EAU

Photographie



Thermogramme



Informations

Paramètres de mesure

Intensité mesurée (A)	0/0/0
Intensité nominale (A)	3x16
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	0,59 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)

Temp maximum défaut (Ar1)	39,5
Temp matériel similaire (Ar2)	38,3
Temp ambiante du matériel (Sp1)	21,4
Ecart Ar1 - Ar2	1,2
Ecart Ar1 - Sp1	18,1

Constat, environnement et analyse

Constat :

Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau du disjoncteur désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un défaut interne de l'élément concerné.

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :

Degré de priorité : 3

Remplacer le matériel ayant subi un échauffement, réviser la connexion en défaut (nettoyage, sertissage, serrage).

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :

Date :

Nature de l'action :

Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

Fiche d'anomalie

N° 11

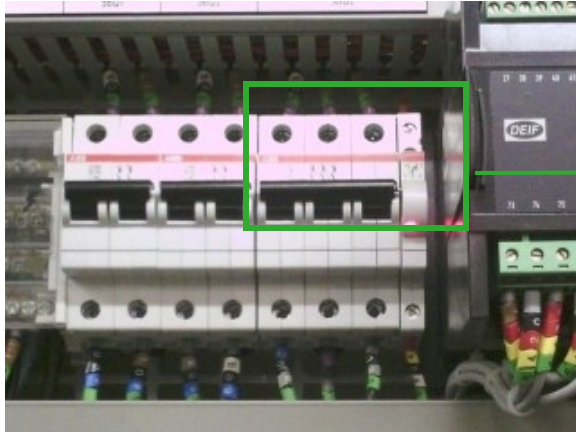
Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSEE \ LT GROUPE ELECTROGENE

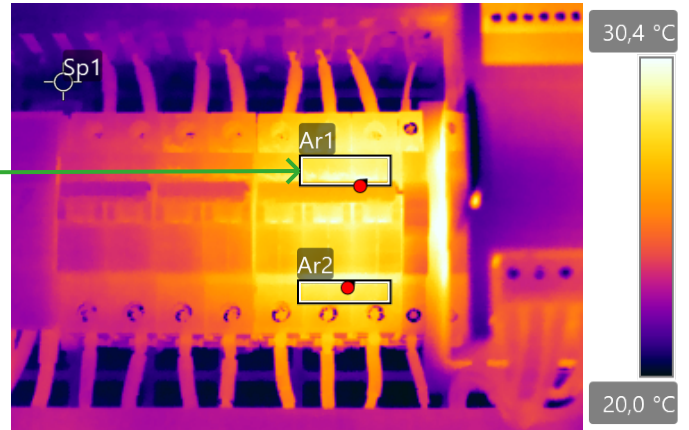
Elément contrôlé : ARMOIRE GES2

Matériel en défaut : Départ 58Q2 identifié "RESISTANCE PRECHAUFFAGE EAU"

Photographie



Thermogramme



Informations

Paramètres de mesure	
Intensité mesurée (A)	0/0/0
Intensité nominale (A)	3x16
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	0,51 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)	
Temp maximum défaut (Ar1)	30,4
Temp matériel similaire (Ar2)	29,8
Temp ambiante du matériel (Sp1)	20,5
Ecart Ar1 - Ar2	0,5
Ecart Ar1 - Sp1	9,8

Constat, environnement et analyse

Constat :

Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau du disjoncteur désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un défaut interne de l'élément concerné.

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :

Degré de priorité : 3

Remplacer le matériel ayant subi un échauffement, réviser la connexion en défaut (nettoyage, sertissage, serrage).

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :

Date :

Nature de l'action :

Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

Fiche d'anomalie

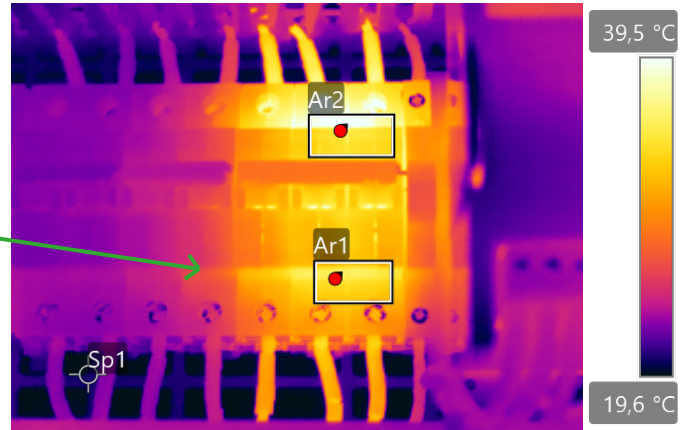
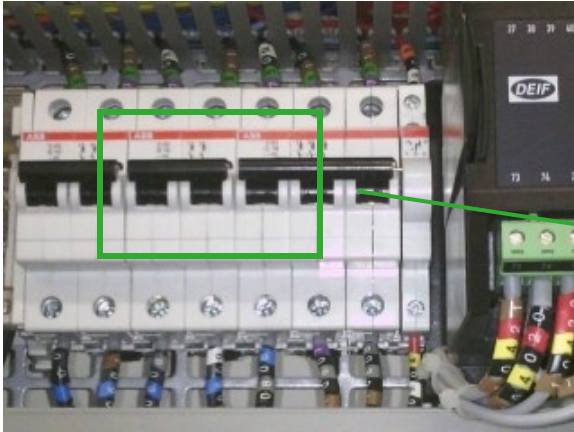
N° 12

Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSÉE \ LT GROUPE ELECTROGENE

Elément contrôlé : ARMOIRE GES3

Matériel en défaut : ARMOIRE GS3 RESISTANCE PRECHAUFFAGE EAU 108Q2 C16 3x16A 13,1/13,2/12,7A

Photographie
Thermogramme


Informations

Paramètres de mesure

Intensité mesurée (A)	0/0/0
Intensité nominale (A)	3x16
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	1,00 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)

Temp maximum défaut (Ar1)	36,1
Temp matériel similaire (Ar2)	41,9
Temp ambiante du matériel (Sp1)	20,8
Ecart Ar1 - Ar2	-5,8
Ecart Ar1 - Sp1	15,3

Constat, environnement et analyse

Constat :
Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau du disjoncteur désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un défaut interne de l'élément concerné.

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :
Degré de priorité : 3

Remplacer le matériel ayant subi un échauffement, réviser la connexion en défaut (nettoyage, sertissage, serrage).

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :
Date :

Nature de l'action :

Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

Fiche d'anomalie

N° 13

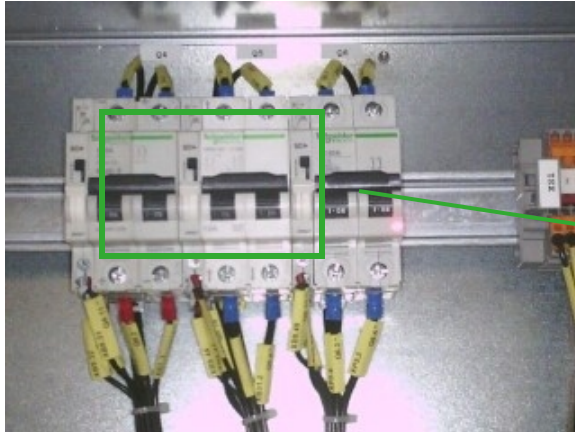
Localisation et images

Emplacement du matériel : REZ DE CHAUSSÉE \ LT GROUPE ELECTROGENE

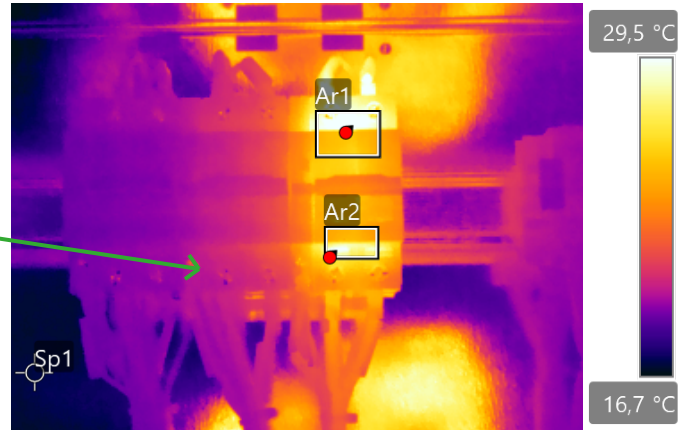
Elément contrôlé : Porte sur 6 CELLULE HT VERS POSTE DE LIVRAISON

Matériel en défaut : Départ Q6

Photographie



Thermogramme



Informations

Paramètres de mesure

Intensité mesurée (A)	1,7/1,7
Intensité nominale (A)	C3
Taux de charge estimé (%)	100
Émissivité	0,85
Distance	0,56 m
Objectif	24° x 18°

Températures (°C)

Temp maximum défaut (Ar1)	30,2
Temp matériel similaire (Ar2)	30,3
Temp ambiante du matériel (Sp1)	17,3
Ecart Ar1 - Ar2	-0,1
Ecart Ar1 - Sp1	13

Constat, environnement et analyse

Constat :

Milieu environnant : Poussiéreux

Echauffement anormal constaté au niveau du disjoncteur désigné ci-dessus.

Cause(s) probable(s) :

Cet échauffement anormal est probablement causé par un défaut interne de l'élément concerné.

Préconisation(s) et priorité

Préconisation(s) :

Degré de priorité : 3

Remplacer le matériel ayant subi un échauffement, réviser la connexion en défaut (nettoyage, sertissage, serrage).

Action corrective réalisée et levée d'anomalie

Suite donnée par l'entreprise utilisatrice :

Date :

Nature de l'action :

Contrôle de la levée d'anomalie :

Anomalie soldée le :

Par :

Signature

10 Attestation de compétence de l'intervenant

ATTESTATION DE COMPETENCE pour le contrôle des installations électriques par thermographie infrarouge

N°24.215

Date de fin de validité 04-10-2028

Décernée à Monsieur Jean-Christophe BEAUME

Fait à Saint-Marcel

Le 04 Octobre 2024

Cette attestation de compétence permet de réaliser
les contrôles par thermographie infrarouge
conformément au document technique APSAD D19
et de délivrer des compte-rendus de contrôle Q19.

Recyclage obligatoire tous les 4 ans.



Formation

11 Certificat de la caméra



CERTIFICAT / CERTIFICATE N° 10.18.221

délivré pour la caméra de mesure thermographique
delivered for the infrared thermography camera

Marque commerciale / Brand name : FLIR

Référence commerciale / Commercial reference :
FLIR T530 / FLIR T540 / FLIR T840

Performances certifiées / Certified performances	
Uniformité de réponse thermique / Thermal response uniformity	
Pouvoir de résolution géométrique / Geometrical resolving power	

Caractéristiques techniques / Technical characteristics	
Matrice / Matrix :	320*240 (FLIR T530) 464*348 (FLIR T540) 464*348 (FLIR T840))
Optiques associés / Associated optics:	42° x 32° - 10 mm 24° x 18° - 17 mm
Version logiciel d'interface / Interface software version :	Néant / None
Logiciels associés / Associated softwares:	T530: FLIR Tools+ / FLIR RIR4 / FLIR Thermal Studio (pro, standard, starter) v2.8 SR-1 / Cronista Ultimat Edition Version 4.0 Build 7.6.29 FLIR T540 & FLIR T840: FLIR Tools+ / FLIR RIR4 / FLIR Thermal Studio (pro, standard, starter) v2.8 SR-1

Domaine d'application / Scope	
Contrôle des installations électriques par thermographie infrarouge conformément au document technique APSAD D19 <i>Control of electrical installations by infrared thermography</i> in accordance with APSAD D19 technical document	

Commercialisée par / Marketed by : FLIR SYSTEMS SWEDEN

Adresse / Adress : : ANTENNVÄGEN 6 - SE-187 66 TÄBY – SUEDE / SWEDEN

Droit d'usage de la marque CNPP Certified attribué conformément à la procédure A221 (octobre 2019) et à la spécification technique ST LPMES – DEC.17.03 A (31/03/2022).
 CNPP Certified right of use granted in accordance with the A221 procedure (october 2019) and the technical specification ST LPMES – DEC.17.03 A (31/03/2022).

Ce certificat annule et remplace tout certificat antérieur.
 This certificate cancels and replaces all the previous certificate.

Sa validité peut être vérifiée sur / Its validity can be checked on : www.cnpp.com

Date de prise d'effet / Date of establishment : 02/10/2024
Date de fin de validité / Date of end of validity : 01/10/2027


Christophe BODIN
 Directeur CNPP Cert. /
 CNPP Cert. Manager



CNPP Cert. organisme certificateur / certification body
 reconnu par les professionnels de la sécurité et de l'assurance
 recognized by the security and insurance professionals
 Route de la Chapelle Réanville - CD 64 - CS 22265 - F 27950 LA CHAPELLE-LONGUEVILLE
 Tél. : +33 (0)2 32 53 63 63 - E.mail : certification@cnpp.com - www.cnpp.com



ACCREDITATION
 N° 5-0547
 Partes disponibles
 sur www.cofrac.fr
 NCP F 18-01-4 E (04.22)